

Langgut-Lagersysteme und Sägezentren für effektiven
Materialfluss in Industrie und Handel.

Moderne Langgut-Lagertechnik: Basis der Wirtschaftlichkeit.

Erhebliche Rationalisierungspotentiale für alle Branchen!

Wie steigert man heute die Wirtschaftlichkeit von Ein- und Auslagervorgängen? Mit Produkten von KASTO! Denn verkürzte Zugriffszeiten bedeuten auch kürzere Lieferzeiten und eine höhere Lieferbereitschaft – und das bei weniger Personaleinsatz. Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und gute Lagerübersicht charakterisieren alle Produkte von KASTO. Ob Stapeljoch-System, Sägezentrumsystem, Kommissionier- oder Produktionslager, ob Überfahrlager oder Wabenbauweise: KASTO Kunden kennen ihre exakten Lagerbestände und profitieren von reduzierter Kapitalbindung durch minimierte Lagerbestände. KASTO bietet die komplette Anlage aus einer Hand und stellt auch den optimalen Anlagen-Service sicher.

Die dritte Dimension der Wirtschaftlichkeit.

KASTO Lagersysteme nutzen die 3. Dimension – das heißt: die Hallenhöhe wird genutzt. Oft wird dadurch wertvolle Hallenfläche frei, die dann für produktive Zwecke genutzt werden kann. Der Trend zu kleineren Losgrößen und zur Lieferung Just-in-time bedeutet mehr Aufwand für immer kleinere Einzelaufträge. Nur durch effektive Lager- und Kommissionier-Systeme ist diese Entwicklung wirtschaftlich tragbar. Zusätzlich schont eine automatische Lagerung das Material beim Handling und verringert die Unfallgefahr im Vergleich zur Arbeit mit Staplern oder Hallenkrananlagen.





Analyse und Planung: Die Kompetenz von KASTO nutzen!

KASTO analysiert intensiv jede Ausgangssituation und findet dann die optimale Lösung aus dem breiten KASTO Angebot. Branchenspezifische Anpassungen inklusive! Zum Beispiel durch individuell angepasste Peripherie für optimalen Materialfluss. Wo erforderlich, schafft eine Simulation der individuellen Lager-Logistik zusätzliche Sicherheit. So zum Beispiel ermittelt KASTO die optimalen Kassetten- und Lagergrößen. Auch die erforderlichen Zykluszeiten oder die notwendige Sägekapazität für einen reibungslosen Materialfluss fließen in die Planung ein. Auf Wunsch übernimmt KASTO die komplette Realisierung von der Beratung über Engineering, Montage (inklusive Fundamentarbeiten und Hallenverkleidung) bis hin zur Inbetriebnahme und Schlüsselübergabe.

Entscheidender Faktor: „Verfügbarkeit“. Mit KASTO Service garantiert!

Ein durchdachtes Service-Konzept sichert die dauerhafte Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der Produkte von KASTO. Störungen werden per Telefon, durch schnellstmögliche Ersatzteillieferung oder speziell ausgebildete Techniker beseitigt. Bei Bedarf sogar innerhalb weniger Stunden! Auch im Ausland stehen bei den Vertriebspartnern Ersatzteillager und ausgebildete Servicetechniker zur Verfügung.

KASTO löst Lagerprobleme.

Lagerraum wirtschaftlicher nutzen.

Je exakter ein Lager-System dem Bedarf entspricht, desto wirtschaftlicher arbeitet es. Darum bietet KASTO ein breites Angebot an unterschiedlichsten Lagersystemen, die an die individuellen Bedürfnisse und die architektonischen Bedingungen angepasst werden können. Das Spektrum reicht vom unkomplizierten Stapeljoch-System bis zum vollautomatischen Lager mit Anbindung an das PPS-System eines Unternehmens. Viele Lagersysteme können auch Hallen tragend ausgeführt werden, wobei die Stahlbau-Konstruktion mit Dach- und Wandelementen verkleidet wird.

UNIBLOC: Stapeljoch-System mit geringem Platzbedarf. Für kleine bis mittlere Umschlagszahlen.



UNIPORTAL: Kassettenlager mit sehr guter Raumnutzung. Für kleine und mittlere Materialmengen.



UNITOWER: Kompakt-Kassettenlager für Langgut, Kisten und Paletten.



UNITOP: Langgutlager mit oben fahrendem Regalbediengerät. Durch schnellen Zugriff auch ideal als Kommissionierlager.





KASTOcenter: Kombiniertes Lager-Säge-System mit Markieren und Palettieren.



UNICOMPACT: kostengünstiges Waben-Langgutlager für mittlere bis große Lagervolumen.



UNIGRIP: für mittlere Lagergrößen das ideale Waben-Langgutlager.



Stationsperipherie mit Kommissioniergerät mit Magnetanlage und Kettenförderer mit kippbarer Kommissioniermulde.

	UNIBLOC	UNITOWER	UNIPORTAL	UNITOP	UNIGRIP	UNICOMPACT	KASTOcenter
	Stapeljoch-System	Turmlager	Portal-Lager	Überfahr-Lager	Wabenlager	Wabenlager	Sägezentren
Beladung pro Lagerplatz	6/9 t	1-5 t	1,2 t	1-5 t	1-3 t	1-8 t	0,5-5 t
wirtschaftliche Lagergröße	ab 10 Plätze	10-100 Plätze	40-400 Plätze	80-1500 Plätze	ab 400 Plätze	ab 500 Plätze	ab 50 Plätze
wirtschaftliche Einlagerlängen	3-24 m	3-14 m	3-8 m	3-14 m	3-8 m	3-14 m	3-12 m
wirtschaftliche Systemhöhe	bis 5 m	4-25 m	3-9 m	4-25 m	4-15 m	4-26 m	3-10 m
Gebäudetragende Konstruktion möglich	nein	ja	nein	ja	(ja)	ja	nein
Anzahl Zugriffe pro/h (pro RBG)	1-20	1-30	1-24	10-32	10-40	20-60	5-20
teil-integrierte Sägemaschine möglich	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
voll integrierte Sägemaschine möglich	nein	(ja)	nein	ja	ja	ja	ja

Einfach, aber wirkungsvoll: Stapeljoch-System *UNIBLOC*.

Ideal für Langgut, Bleche und andere sperrige Güter.

Wo automatische Langgutlager nicht wirtschaftlich sind, ist das Stapeljoch-System *UNIBLOC* eine sinnvolle Lösung. Denn oft erfordern kleine Lagervolumina und kleine bis mittlere Umschlagszahlen lediglich eine Transporteinrichtung, bei der einfacher Zugriff, geringer Flächenbedarf und unkomplizierte Bedienung im Mittelpunkt stehen. Für den konventionellen Umstapelbetrieb mit *UNIBLOC* genügen einfache, möglichst pendelberuhigte Hallenkrane mit zwei Haken. Die geeigneten Materiallängen für das Stapeljoch-System *UNIBLOC* liegen zwischen 3 und 24 m.

Umstapeln mit den manuellen Einfach- und Mehrfachtraversen *UNIBLOC E* und *UNIBLOC U*.

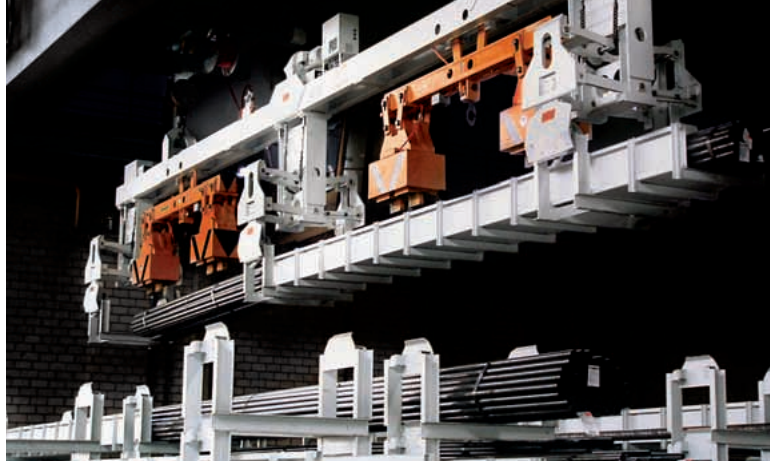
Mit *UNIBLOC E* bietet KASTO eine manuelle Einfachtraverse mit geprüften Sicherheitskettengehängen für das KASTO Transportjoch *UNIVERSAL*. Die manuelle Mehrfachtraverse *UNIBLOC U* erlaubt das Mehrfachumstapeln von bis zu drei Lagen gleichzeitig und kann auch zum automatischen Umstapeln nachgerüstet werden. Bis zu drei Stapeljochpaare mit je 400 mm nutzbarer Höhe können über die rein mechanische Greiferfunktion gemeinsam transportiert werden. Für das Ein- und Ausklinken wird nur die Hub- und Senkbewegung des Kranes benötigt.

Ideal zum Mehrfachstapeln ohne großen Aufwand: *UNIBLOC U*.

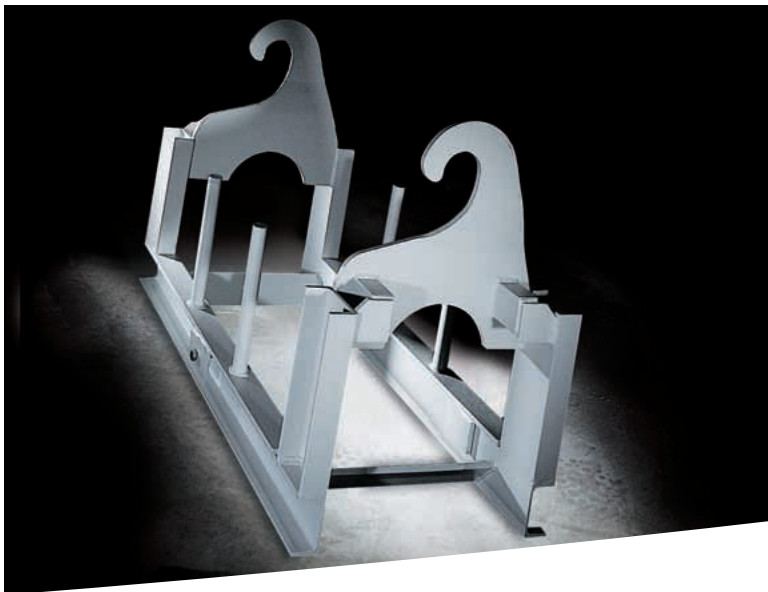




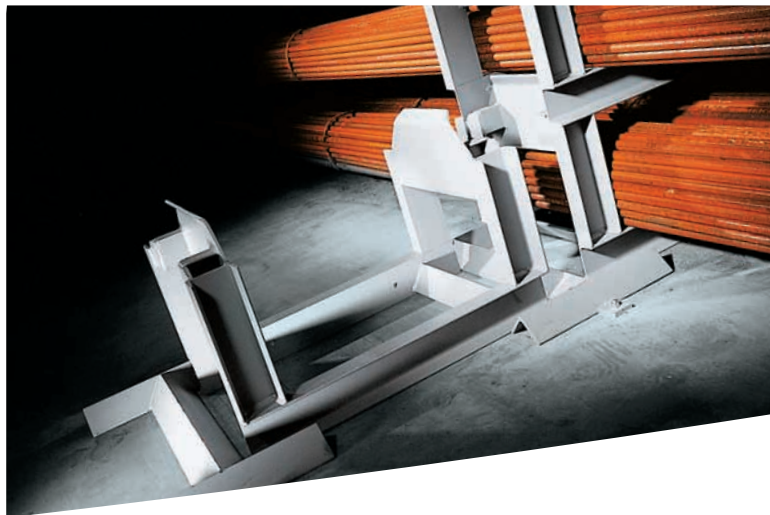
Schnell und sicher Mehrfachumstapeln mit *UNIBLOC A*.



UNIBLOC F mit Kombi-Traverse zum wahlweisen Jochtransport und zur Stabentnahme.



Transportjoch *UNIVERSAL*: transportierbar mittels Einfach- und Mehrfachtraverse.



Optimal angepasst an Mehrfach- und Automatiktaverse: Transportjoch *AUTOMATIK* mit Zentrierhilfe zum exakten Ausrichten der Joche.

Für den Zugriff auf Einzelstäbe: Magnet-Traverse *UNIBLOC F*.

Ein in die Traverse integrierter Elektromagnet ermöglicht bei der KASTO Magnettraverse *UNIBLOC F* den direkten Zugriff auf magnetisierbare Einzelstäbe ohne ein Umhängen der Traverse. Auch diese *UNIBLOC*-Variante verfügt über eine Einrichtung zum Mehrfachumstapeln. Für die seitliche Materialentnahme bei nebeneinanderstehenden Jochen sind einklappbare Greifer im Angebot.

Automatisches Mehrfach- umstapeln mit der Traverse *UNIBLOC A*.

In Verbindung mit einem am Boden fahrenden KASTO Regalbediengerät in Portalbauweise oder einem Automatik-Kran mit Pendelberuhigung ermöglicht das Stapeljoch-System *UNIBLOC A* eine zusätzliche Beschleunigung der Umlagervorgänge. Bis zu drei Joche übereinander können gleichzeitig transportiert werden. Ein KASTO Lagerverwaltungsrechner organisiert die Material- und Lagerortverwaltung, sowie Ein-, Umstapel- und Auslageraufträge.

Die kompakte Lösung: Kassettenlager *UNITOWER*.

UNITOWER: viel Volumen,
wenig Fläche.

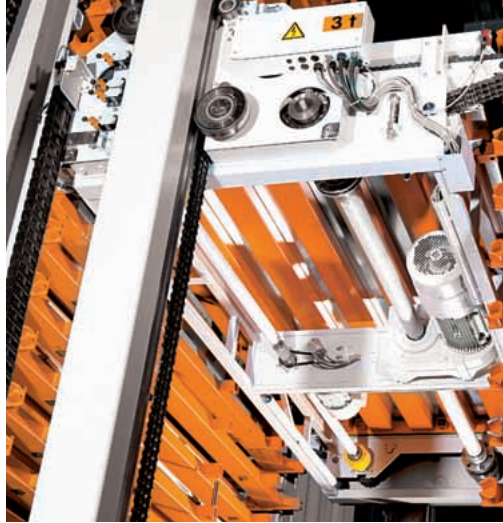
Einsatzgebiete für *UNITOWER* sind z. B.: Pufferlager in der Fertigung oder kleine Lagermengen im Stahl- und anderen Handelsgeschäften. Aber auch in Schlossereien, Fensterbaubetrieben u.ä. optimiert das Kompakt-Kassettenlager *UNITOWER* den Materialfluss – und das nicht nur für Langgut! Denn der *UNITOWER* eignet sich sowohl für Stabmaterialien oder Profile als auch für Paletten oder Kästen, die mit allen Arten von Waren beladen werden können. Auch als Insellösung oder mit kundeneigenen Transportgestellen zeigt dieses System seine Stärken.

Vorteile bei laufenden Kosten
und Steuern.

KASTO setzt für die Kompakt-Kassettenlager *UNITOWER* grundsätzlich nur vorgereckte, wartungsarme Präzisionsrollenketten ein. Sie sind nicht nur zuverlässiger als Stahlseile, sie überzeugen auch mit deutlich niedrigeren Wartungskosten. Auch nutzt ein *UNITOWER* den eingesetzten Strom sehr effektiv, da im Gegensatz zu Paternostersystemen nicht das gesamte Lagervolumen, sondern nur die gewünschte Kasette bewegt wird. Die gebäudetragende Konstruktion eines *UNITOWER* (und vieler anderer KASTO Lager-Systeme) spart zusätzlich Platz und Steuern: Wird die Stahlkonstruktion mit Blechen oder Betonplatten wetterfest verkleidet, entsteht eine Einheit, die steuerlich günstiger abgeschrieben werden kann!

UNITOWER einseitig und *UNITOWER*
doppelseitig: viel Lagerplatz auf wenig
Raum zu attraktiven Kosten.





Robust und zuverlässig: das Kettenhubwerk der *UNITOWER* Lasttraverse.



Für die einfache Be- und Entladung mit Seilschlaufen sind *UNITOWER*-Kassetten mit seitlichen Abstandsstegen ausgerüstet.



Bedienerfreundliche Steuerung *EasyControl*, vorbereitet für die Anbindung an das kundeneigene EDV-System.



Ausfahren in Längsrichtung: Die Lasttraverse legt die Kassette auf ein Rollengerüst ab.



Querstation zum stirnseitigen Bereitstellen der Kassetten.



Über Rollenbahnen kann der *UNITOWER* an eine Säge angebunden werden.

Für Lasten bis zu 5 t: *UNITOWER*.

Einfache Bedienung und schnelle Bereitstellung für Lasten bis zu 5 t pro Kassette. Die Standardausführung des *UNITOWER* bietet eine Lagersteuerung mit Fachvorwahl und ist auf Wunsch ausbaufähig zur Bestandsverwaltung auch für mehrere Artikel pro Kassette. Der *UNITOWER* ist als einseitiger Tower und als doppelseitiger Tower bis 25 m Höhe lieferbar. Durch Einbau mehrerer Aus- und Einlagerstationen ist zeitparalleles unabhängiges Arbeiten möglich. Die Steuerung erlaubt eine Bestandsverwaltung nach Meter, Kilogramm oder Stückzahl mit Material-Identnummern. Ein Anschluss für den KASTO Lagerverwaltungsrechner sowie das kundenseitige Warenwirtschaftssystem ist vorbereitet.

Automatisches Langgutlager *UNIPORTAL*.

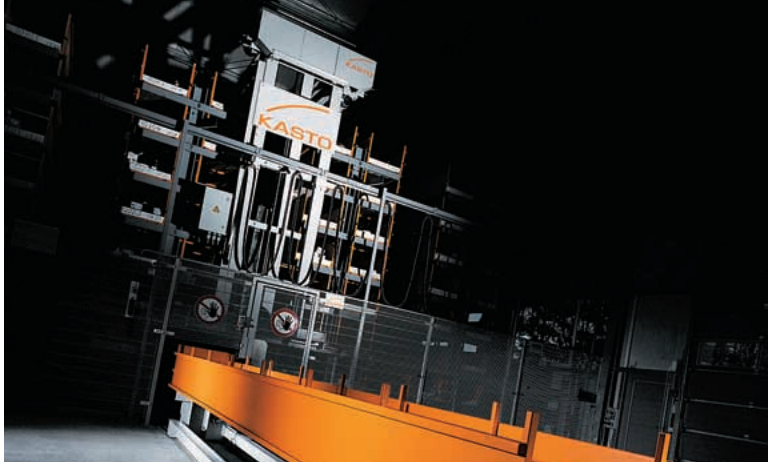
Portalbauweise für mehr Flexibilität.

UNIPORTAL zeigt Vielseitigkeit: Das Ausschleusen der Kassetten kann dank Portalbauweise in Kassettenrichtung in jeder beliebigen Regalgasse erfolgen. Außerdem stehen Auslagerstationen an den Stirnseiten zur Verfügung. Die Ein- und Auslagerstationen können sogar verfahrbar angelegt werden. *UNIPORTAL* erlaubt einen schnellen Zugriff, ist langlebig und zuverlässig. Auch in der Zukunft bleibt *UNIPORTAL* flexibel, denn durch seine modulare Bauweise lässt es sich bei Bedarf unkompliziert erweitern. Zum Ausbau sind lediglich weitere Stahlbauregale erforderlich, das Regalbediengerät wird nach Verlängerung der Fahrschiene unverändert genutzt.

Ideal für kleine und mittlere Betriebe.

Die vielen Möglichkeiten der Stationsgestaltung machen *UNIPORTAL* zur idealen Lösung für individuelle Materialfluss-Systeme in kleinen und mittleren Betrieben, als fertigungsnahes Pufferlager, zum Beispiel für die Versorgung von Drehautomaten oder zur Lagerung von Aluminiumprofilen. Auch die Bereitstellung von Material für eine automatische Sägemaschine erledigt *UNIPORTAL* schnell und wirtschaftlich.





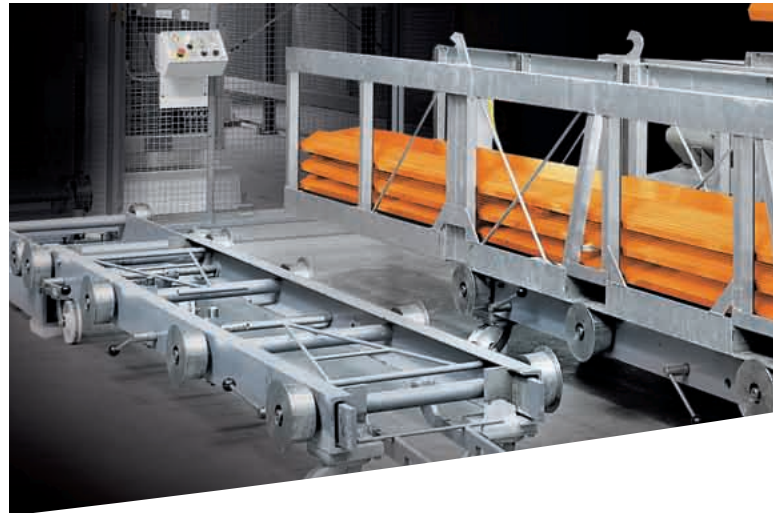
Beim Lagersystem *UNIportal* sind Längsstationen an jedem Regalmodul möglich.



Durch die Portalbauweise des Regalbediengerätes lässt sich das Lagersystem flexibel gestalten.



Ein- und Auslagerstationen können beim Lagersystem *UNIportal* längs- und stirnseitig integriert werden.



Für den innerbetrieblichen Transport kundeneigener Kassetten liefert KASTO auf Wunsch die passenden Wagen.

Fakten zum KASTO Kassettenlager *UNIportal*.

- Höhen von 3 bis 9 m
- Einlagerlängen 3 bis 8 m
- Lagervolumen bis zu 500 t
- Lasten bis zu 1,2 t/Kassette
- Integrierte Wägeeinrichtung (Option)
- Einsatz von kundeneigenen Kassetten möglich (Option)

Technisch obenauf: Langgutlager *UNITOP*.

Ideale Raumausnutzung,
sichere Lagerführung.

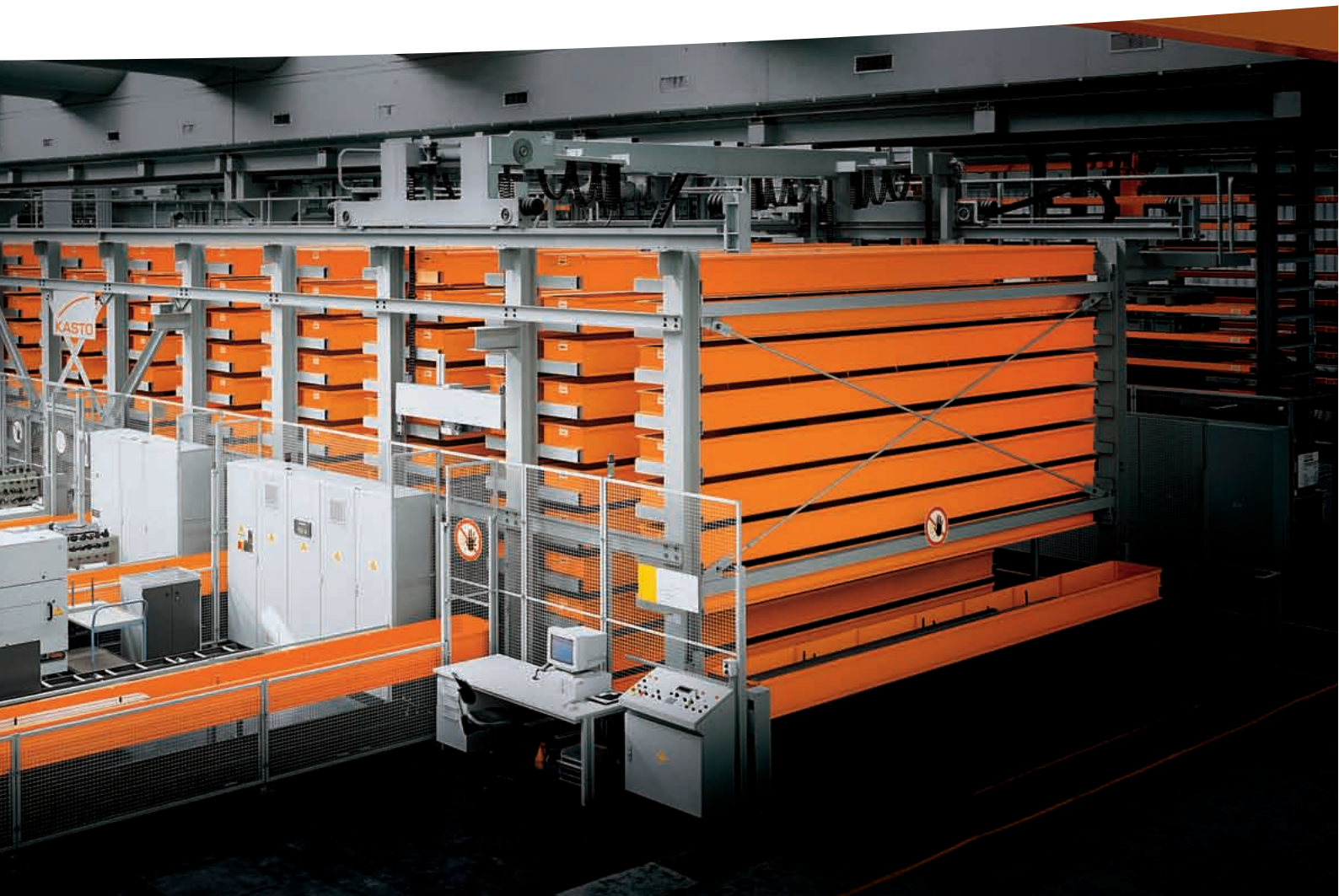
Kennzeichnend für das automatische Hochregal-Lagersystem *UNITOP* für Langgut ist das auf dem Lagerblock fahrende Regalbediengerät. Das System in geschlossener Blockbauweise erlaubt einen schnellen Zugriff auf selbsttragende Kassetten. Rechnergesteuert bietet *UNITOP* jederzeit einen perfekten Überblick über den Lagerbestand und kann das angeforderte Langgut je nach Systemgröße alle 120 Sekunden an die Entladeeinrichtung abgeben. Individuell angepasste Ein- und Ausgabestationen aus dem KASTO „Baukasten“ sorgen für die Anpassung an den unternehmensspezifischen Materialfluss. Durch die optionale Integration einer automatischen Stabvereinzelung und den Anschluss an eine KASTO CNC-Sägemaschine entsteht ein flexibles Fertigungssystem.

Überzeugende Funktionalität
und hohe Lebensdauer.

Im vollautomatischen Betrieb mit minimalem Personalbedarf arbeitet ein *UNITOP* Langgutlager äußerst wirtschaftlich und zuverlässig. Und das auf lange Sicht: die verschleiß- und servicearmen Hubwerke sind mit Präzisionsrollenketten ausgestattet.

UNITOP in Hallen tragender
Ausführung: ein Gebäude zum
Preis einer Maschine!

Zusätzlicher Lagerraum ohne aufwendigen Neubau: Auf die Stahlkonstruktion des *UNITOP* können Dach und Wände montiert werden. Die Höhe des *UNITOP* ist unabhängig von der Höhe des anschließenden Gebäudes, kann dieses also auch überragen. Ein- und Auslagerung können direkt an der Schnittstelle zu einer bereits bestehenden Produktionshalle erfolgen. Diese Lösung bietet unter Umständen Vorteile bei der steuerlichen Abschreibung.

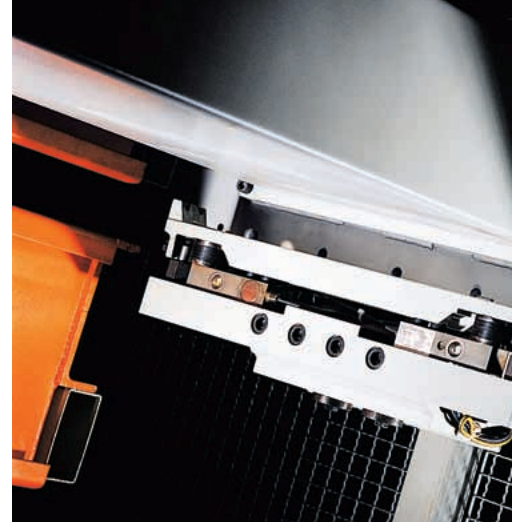




Das Kettenhubwerk des Regalbediengerätes: robust und langlebig.



Für höchste Zuverlässigkeit: Hubkette mit Schlaffkettensicherung.



In die Kassettenaufnahme integrierte Wägezellen ermöglichen eine automatische Bestandführung (Option).



Längsstationen können am Boden oder in beliebiger Höhe eingebaut werden.



In Verbindung mit einem Unterfahrwagen wird das Langgutlager UNITOP zu einem schnellen Kommissioniersystem.



Kommissionierstationen mit minimierten Kassettenwechselzeiten gewährleisten eine kontinuierliche Produktion.

Fakten zum KASTO Langgutlager UNITOP.

- Höhen von 4 bis 25 m
- Lagervolumen bis zu 8.000 t
- Lasten bis zu 5 t/Kassette
- Kassettenlängen von 3 bis 12 m
- Hallen tragende Ausführung möglich
- Integrierte Wägeeinrichtung (Option)
- Materialflussgerechte Anbindung an KASTO CNC-Sägemaschinen (Option)
- Mit Unterfahrwagen: schnelles Kommissionierlager

Schnell, kostengünstig und kompakt: Kassettenlager *UNIGRIP*.

Einfach effektiv: Waben-Langgutlager *UNIGRIP*.

Für Systemhöhen bis 15 m und Lasten bis 3 t pro Kassette ist das System *UNIGRIP* eine gute Wahl. Denn es bietet alles, was ein Lagersystem wirtschaftlich macht – und das bei niedrigen Investitionskosten. Die geringen Anfahrmaße des Regalbediengerätes ermöglichen eine sehr gute Raumnutzung und kurze Bereitstellungszeiten. Die Kassetten können durch Kassettenteiler, Auskleidung der Materialauflage oder Bodenbleche an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Vollautomatische und halbautomatische Varianten zur Auswahl.

Halbautomatisch nach dem Prinzip „Mann-zur-Ware“ arbeitet das System *UNIGRIP U*. Damit ist es ideal für Kommissionierarbeiten bei kleinen bis mittleren Lagervolumen mit kleiner bis mittlerer Spielzahanforderung.

Die vollautomatische Ausführung *UNIGRIP A* bringt die „Ware-zum-Mann“. Die Lasttraverse kann je nach Anzahl der erforderlichen Lagerbewegungen mit ein oder zwei Kassettenlagerplätzen ausgerüstet werden. Bei zwei Lagerplätzen sorgt das KASTO Wanderkassettenprinzip für optimiertes Fahrverhalten, kurze Wege und minimale Leerfahrtanteile. Folge: hohe Bereitstell-Leistungen beim Ein- und Auslagern sowie beim Kommissionieren.





Moderner Stahlbau inklusive:
UNIGRIP Regalanlage.



Langlebig und verschleißarm: Gleiter aus
Spezialkunststoff.



Regalbediengerät mit Zugeinrichtung für
den zuverlässigen Kassetten-Transport.



Einfach einhängbare Seitenwände für labiles
oder empfindliches Material.



UNIGRIP Querstation: für einfaches Ein- und
Auslagern an der Regalstirnseite.



Einfache Bedienung durch ergonomisches
Bedienpult, mit Bildschirm, Tastatur,
Maus, Handbedienfunktionen und
Wägeinrichtung.

Fakten zum KASTO Kassetten- lager *UNIGRIP*.

- Höhen von 4 bis 15 m
- Lagervolumen bis zu 10.000 t
- Lasten bis zu 3 t/Kassette
- Kassettenlängen von 3 bis 8 m
- Hallen tragende Ausführung möglich
- Integrierte Wägeinrichtung (Option)
- Komfortable Lagerverwaltung durch den KASTO Lagerrechner
- Integrierte Logistiklösung durch Anbindung an das Host-System des Unternehmens
- Materialflussgerechte Anbindung an KASTO CNC-Sägemaschinen (Option)

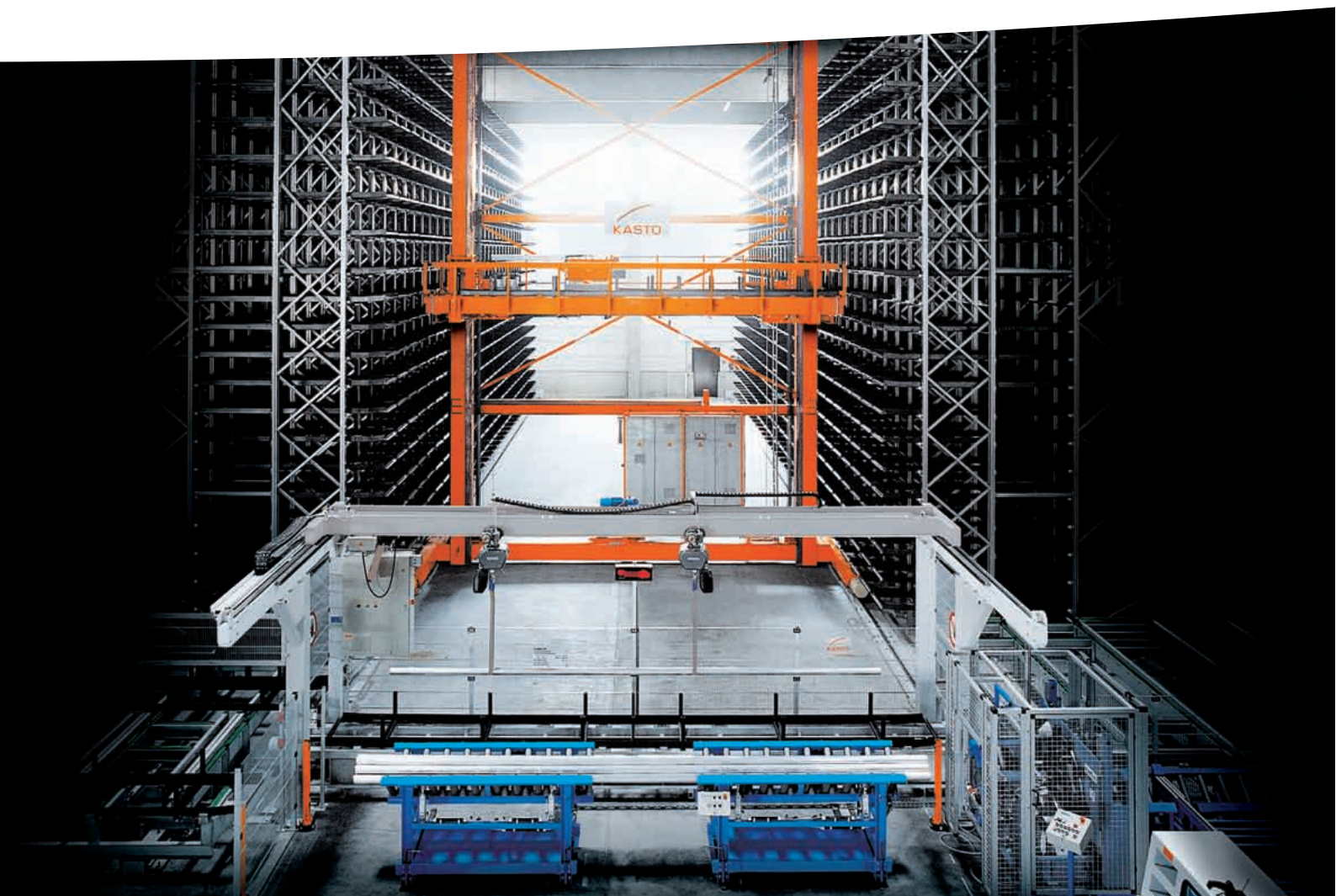
Waben-Langgutlager *UNICOMPACT*: Für kürzeste Bereitstellzeiten.

Für große und größte Lager-
aufgaben: *UNICOMPACT*.

Im Waben-Langgutlager *UNICOMPACT* ermöglicht KASTO eine hervorragende Raumausnutzung auch für bereits bestehende Hallen, z.B. klassische Hallen des Stahlhandels. Denn die geringen Anfahrmaße des Regalbediengerätes sorgen dafür, dass möglichst viel Raum für Lagerzwecke genutzt wird. Nach dem Prinzip „Ware-zum-Mann“ stellt das Langgutlager *UNICOMPACT* die angeforderten Waren schnell an den Ausgabestationen bereit. Ein umfangreiches Stationsangebot steigert die Effektivität für individuelle Säge- und Kommissionieraufgaben für Vollmaterialien oder Profile aus Stahl, Aluminium, Kunststoff oder Nicht-Eisen-Metallen.

Mehr Wirtschaftlichkeit durch
mehr Tempo: KASTO Wander-
kassettenprinzip.

Das KASTO Wanderkassettenprinzip senkt die Zahl der Fahrbewegungen und ermöglicht – in Verbindung mit schnellen Antrieben – Bereitstellzeiten von ca. 60 Sekunden. Und das bei einer Systemgröße von 2000 Kassetten! Die wichtigsten Bausteine des Wanderkassettenprinzips sind auf der mechanischen Seite zwei simultan arbeitende Kassetten-Zugvorrichtungen, steuerungsseitig sorgt eine durchdachte Programmierung für kurze Wege und damit für niedrige Bereitstellzeiten.





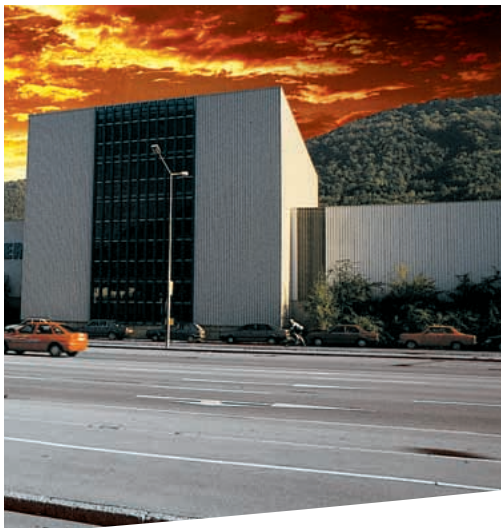
Wartungsarm und langlebig: Regalbediengerät mit Kettenhubwerk.



Datenlichtschranke und Laserachse sorgen für sichere Datenübertragung und störungsfreie Positionierung des Regalbediengerätes.



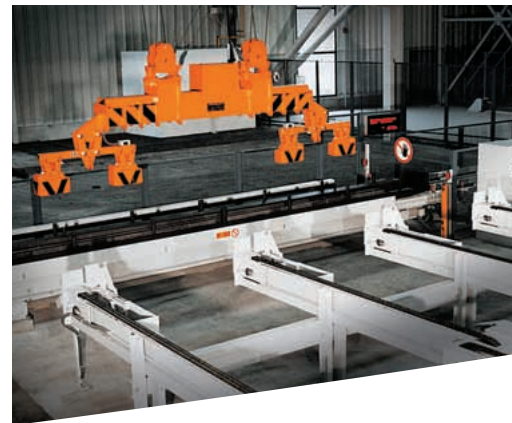
Das Kommissioniergerät ermöglicht eine ergonomische und schnelle Materialentnahme.



Große Lagerhöhen bis 26 m kein Problem: Wabenlager UNICOMPACT.



Wabenlager für Langgutkassetten und Blechpaletten.



Magnetkran mit gespannter Seilführung zum schnellen Kommissionieren und Ablegen auf einem Abfuhr-Kettenförderer.

Fakten zum KASTO Waben-Langgutlager UNICOMPACT.

- Bauhöhen 4-26 m
- Kassette für 1-8 t Nutzlast
- Lagervolumen ca. 500-8.000 Kassetten (entspricht ca. 500-40.000 t)
- Kassettenlängen von 3 bis 14 m
- Auch Hallen tragende Ausführung möglich
- Einfache Benutzerführung, z.B. mit Barcode-Eingabe
- Integrierte Wägeeinrichtung (Option)
- Komfortable Lagerverwaltung durch den KASTO Lagerrechner
- Integrierte Logistiklösung durch Anbindung an das Host-System des Unternehmens

Vollautomatisch, mannlos Sägen: Sägezentren KASTOcenter.

Computergesteuerte Effektivität,
die sich schnell amortisiert:
KASTO Sägezentren.

In KASTO Sägezentren bringen computergesteuerte Regalbedien-
geräte (oben auf dem Regalblock fahrend oder in Portalbauweise)
vollautomatisch einzelne Stäbe zu einer integrierten CNC-Säge-
maschine und lagern die Reststücke automatisch zurück. Ein Lager-
rechner hält die Bestände selbständig auf dem aktuellen Stand. Die-
ses flexible Fertigungszentrum für die Sägerei bietet KASTO komplett
mit Lager, Säge, Steuerung und Service aus einer Hand! Ergebnis:
höchste Zuverlässigkeit und minimale Nebenzeiten durch perfekt
aufeinander abgestimmte Einzelkomponenten. Und ein solches
Sägezentrum leistet so viel wie 3 bis 7 Einzelsägen!

Kombinierte Lager/Säge-
Systeme mit Kragarm- und
Kassettenlagerung.

Die kombinierten Systeme verbinden die Vorteile von Kragarm- und
Kassettenlagerung zu einer universellen Lösung, die einer großen
Zahl von Anforderungen gerecht wird. Aus dem Kragarmlager wer-
den Einzelstäbe schnell und automatisch entnommen und zurück-
gelegt. Das Auffinden aus dem Kassettenvorrat geschieht automa-
tisch. Hauptvorteil der Kassettenlagerung: effektive Raumnutzung
und hoher Mengenumschlag.

Das KASTOcenter kombiniert Einzel-
stablager, Sägemaschinen und
Abschnittsortierung.





Regalbediengerät in Portalbauweise mit Wartungsteg.



Für Einzelstäbe und Kassetten: KASTOcenter mit kombinierter Kassetten- und Kragarm-Lagerung.



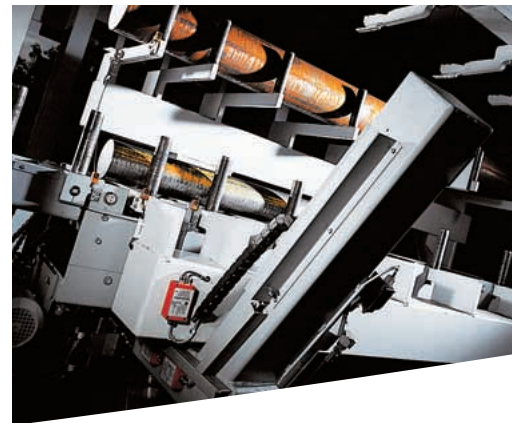
Die KASTO Lasttraverse *VarioPlus* erlaubt die Vereinzelung hintereinander liegender Einzelstäbe.



Die speziell geformte KASTO Lasttraverse entnimmt und transportiert jeweils genau eine Stange aus den Kragarm-Fächern.



Auslagerrollenbahn für den Materialtransport zu stationären oder Beistell-Sägemaschinen.



Die KASTO Schnellwechselstation minimiert die Nebenzeiten beim Auftragswechsel.

Fakten zu KASTOcenter Sägezentren:

- Materialgewicht bis zu 2,5 t/Einzelstab
- Durchmesser der Stäbe: 20-400 mm
- Vollautomatisches Handling von Stäben mit 0,45-12 m Länge
- Integrierte KASTO Band- oder Kreissägemaschinen, optional mit Hartmetallsägewerkzeug
- Kurze Span-zu-Span-Zeit bei Auftragswechsel
- Duo-Systeme kombinieren Kragarm- und Kassettenlagerung

Schnell, flexibel, leistungsstark: KASTO*sawcell*.

Minimale Nebenzeiten und größtmögliche Flexibilität.

Der Manipulator der KASTO*sawcell* sorgt für einen schnellen Materialstab-Wechsel parallel zum Sägen und damit für minimale Nebenzeiten, wodurch die Power-Sägemaschinen ihre Leistungsfähigkeit bei jedem einzelnen Schnitt voll entfalten können. Während des Sägens laufen also weitere Handlings-Vorgänge ab, beispielsweise das Versorgen einer weiteren Sägemaschine, die Umlagerung von Stangen aus einer Lager-Kassette in die Sawcell und umgekehrt, aus Einlager-Kassetten in Kragarm- oder Teilfach-Kassetten oder von Kragarm- in Teilfach-Kassetten und umgekehrt. Außerdem kann, sofern Schnellwechselstationen vor den Sägemaschinen angebracht sind, während des Zuschnittes selbst bereits der zuletzt benötigte Stab wieder entsorgt und neues Material aufgelegt werden.

Für größtmögliche Flexibilität kann der Manipulators z.B. wahlweise 6,5 m lange Stangen oder einen von 2 hintereinander liegenden Stäben à 3,2 m manipulieren.

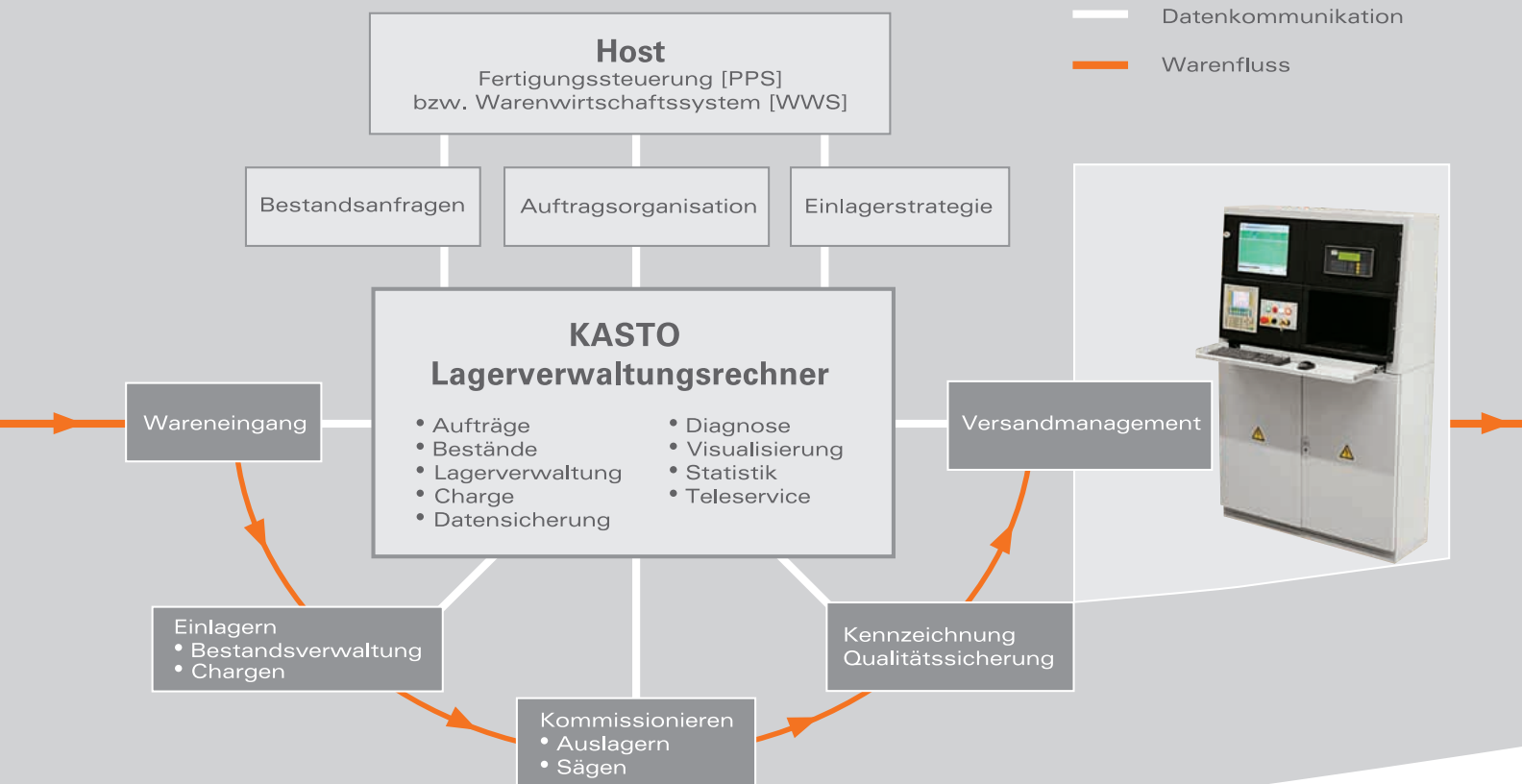
Außerdem ist die Greiftechnik des Manipulators so ausgelegt, dass Materialien unterschiedlichster Querschnittsformen z.B. Rund-, Vierkant-, Rechteck-, Sechskant-Material, U- und L-Profile aber auch Materialien mit empfindlicher Oberfläche ohne Beschädigung zur Säge gebracht werden.

Fakten zu KASTO*sawcell*:

- Sägenversorgung aus UNITOP oder UNICOMPACT-Lagersystemen
- max. 2 x 5 t Stabgewicht, 20-400 mm Materialdurchmesser
- Vollautomatisches Umlagern aus Einlagerstation in Sägekassette
- Sägekassette mit Zugriff von oben oder von der Seite



KASTO Lagerverwaltungsrechner: Volle Transparenz für alle Lagervorgänge.



Transparenz für höchste Verfügbarkeit: Datenaustausch mit anderen Systemen.

Auf der Basis bewährter Industriekomponenten entwickelt KASTO kundenangepasst im eigenen Haus die dazu gehörende Software. Im Einzelnen enthält das KASTO EDV-Konzept folgende Software-Module für die bewährte Industrie-Hardware:

- Automatische Auftragsabwicklung
- Materialstammdaten, Bestandsführung, permanente Inventur
- Betriebssystem Windows
- SQL-Datenbank
- Host-Schnittstelle, u.a. zu SAP R/3
- VPN-Diagnose über Internet und Teleservice
- Visualisierung des Anlagenzustandes
- Wartungsintervalle
- Chargenverwaltung, Mandantenverwaltung
- Sägenintegration, Schnittstellen zu Fertigungsmaschinen
- Mehrstufiges Datensicherungskonzept
- Funkterminals
- Großziffernanzeigen
- Waagenintegration
- Externe bzw. virtuelle Lagerung
- Optimierungsfunktionalitäten im Blech- und Plattenbereich
- Etikettendrucker

Beste Referenzen: in Europa, Asien und Amerika.

Anspruchsvolle Unternehmen setzen auf KASTO.

Vom Stahlhandel in größten Dimensionen bis zum kleineren Unternehmen der produzierenden Industrie, z.B. im Maschinenbau: Praktisch jedes Unternehmen, in dem Langgut wie Stäbe, Profile oder Holzprodukte für die eigene Produktion oder als Handelsware gelagert wird, findet im KASTO Produktprogramm eine Lösung. Aber auch für die Lagerung und Kommissionierung von Einzelteilen oder Platten und Blechen sind die KASTO Experten ideale Ansprechpartner. Über 1.400 weltweit realisierte Lagersysteme sprechen für sich.

Innovation und Zuverlässigkeit vom Marktführer.

Auf Lagersysteme von KASTO kann man sich verlassen. In jeder Branche und auf der ganzen Welt beweisen Langgut-Lagersysteme von KASTO Tag für Tag ihre hohe Zuverlässigkeit. Denn es handelt sich fast nie um Standardlösungen, sondern um individuell angepasste Systeme, die exakt den Anforderungen entsprechen. Patentierte Innovationen wie Schnellwechselstationen im Sägezentrum, Vereinzelungsstationen und das KASTO Wanderkassettenprinzip erschließen KASTO-Kunden höchste Wirtschaftlichkeit.

Langgutturm *UNITOWER* für Stabmaterial.



Überfahrlager *UNITOP* mit Tunnel für Transportwagen.



Überfahrlager für kundenseitige Gestelle in der Fensterproduktion.



Kommissioniergerät mit Magnetanlage und Kettenförderer für rationelles Kommissionieren.



Blechlager *UNITOWER B* zur Kommissionierung im Stahlhandel.

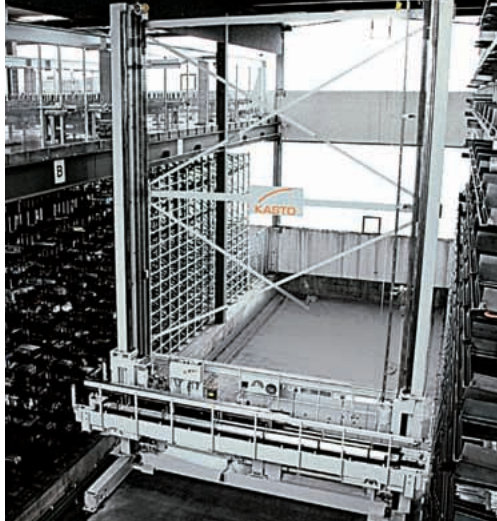


Doppelturm für Rohre als Vorratslager für eine Rohrlaserbearbeitungsmaschine.





Sägezentrum mit Bandsägemaschine und Palettierertechnik bei einem Stahlhändler in Japan.



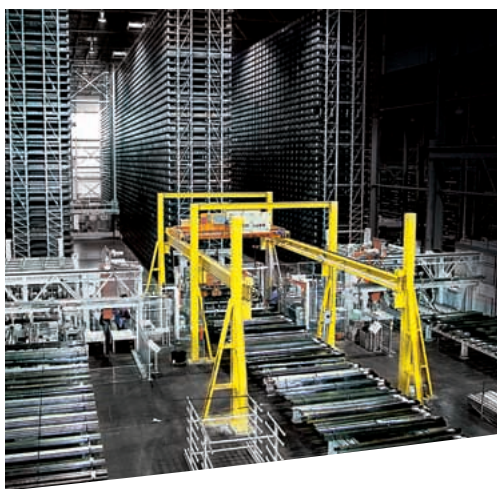
Sägen und Kommissionieren: Wabenlager und Sawcell mit drei integrierten Sägemaschinen im Metallhandel.



Langgut, Blech, Palette, Sawcell und Robotersortierung im Maschinenbau.



Kommissionierlager für Blankstahl und NE-Metalle im Stahlhandel.



Größtes Kommissionierlager bei einem Stahlhändler in den USA mit vollautomatischer Kommissionierlösung.



Überfahrlager UNITOP versorgt verschiedene Dreh- und Sägemaschinen.

Entscheidender Service-Faktor: Die Verfügbarkeit des „Betriebsmittels Säge“.

Zufriedene Kunden sind kein Zufall.

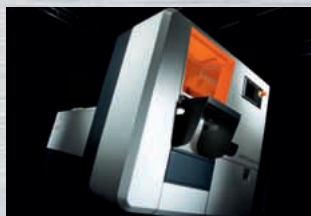
Kundenorientierung ist bei KASTO ein Unternehmensgrundsatz. Darum sieht KASTO den Service nicht als notwendiges Übel, sondern als wichtigen Teil einer langfristigen Partnerschaft: für die dauerhafte Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der KASTO Produkte. Oft kann die Störung nach einer Telefonberatung vom Bedienpersonal selbst behoben werden. Bereitstellung und Versand von Ersatzteilen erfolgen in der Regel noch am Tag der Störmeldung. Falls nötig, kommen der IC-Kurierdienst der Bahn und Paketdienste mit Über-Nacht-Service zum Einsatz. Kompetente Hilfe vor Ort leisten mehr als 25 speziell ausgebildete Techniker mit komplett ausgerüsteten Service-Fahrzeugen. Zusätzlich sind auch im Werk Schalkau in Thüringen und in Krefeld Service-Techniker stationiert. So kann jeder Kunde im Bundesgebiet innerhalb weniger Stunden erreicht werden. Im Ausland stehen bei den Vertriebspartnern umfangreiche Ersatzteillager und von KASTO ausgebildete Servicetechniker zur Verfügung.

KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie.

Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen von KASTO.



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme von KASTO.



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO.



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner



KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>